

## Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0130

Norme internationale : ISO/CEI 17025:2017  
 Norme suisse : SN EN ISO/CEI 17025:2018

Bureau d'Études Aquitaine Métrologie Le Haillan, succursale du Locle Rue d'Envers 39 2400 Le Locle	Responsable : Responsable SM : Téléphone : E-Mail : Internet : Première accréditation : Accréditation actuelle : Registre voir :	Bernard Larquier David Brachotte +41 32 931 22 00 <a href="mailto:b.larquier@beametrologie.com">b.larquier@beametrologie.com</a> <a href="http://www.beametrologie.com">www.beametrologie.com</a> 14.03.2013 14.03.2023 au 13.03.2028 <a href="http://www.sas.admin.ch">http://www.sas.admin.ch</a> (Organismes accrédités)
--	---	--

### Portée de l'accréditation dès le 14.03.2023

#### Laboratoire d'étalonnage pour mesures dimensionnelles

##### Capacités d'étalonnage et de mesure (CMC)

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure $\pm$ <sup>1)</sup>	Remarques
<b>LONGUEUR</b> <b>Pige étalon</b> - en acier	0,05 mm ... 20 mm 20 mm ... 200 mm	<b>Moyen de mesure :</b>  Banc de mesure de longueur unidimensionnel	0,3 $\mu\text{m}$ + $1,8 \cdot 10^{-6} \cdot L$ 1,2 $\mu\text{m}$ + $3 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Diamètre repéré
- en carbure de tungstène	0,05 mm ... 50 mm		0,4 $\mu\text{m}$ + $1,4 \cdot 10^{-6} \cdot L$	



## Registre SCS

## Numéro d'accréditation : SCS 0130

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure $\pm$ <sup>1)</sup>	Remarques
<b>Bague cylindrique lisse</b>		<b>Moyen de mesure :</b>		
- en acier	1,5mm ... 100mm	Machine à mesurer tridimensionnelle	$0,7 \mu\text{m} + 6 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Diamètre local
<b>Tampon fileté cylindrique</b>				
- en acier	1 mm ... 100 mm pas 0,25 mm... 2,5 mm	angle du filet 60°	2,1 $\mu\text{m}$	Diamètre sur flanc simple
- en carbure de tungstène	1 mm ... 100 mm pas 0,25 mm... 2,5 mm		2,1 $\mu\text{m}$	
<b>Pied à coulisse numérique</b>		<b>Echelon q :</b>		
- numérique	jusqu'à 500 mm	0,01 mm	$7 \mu\text{m} + q + 10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Erreurs d'indication :
- à vernier		0,02 mm		- pleine cale
				- bout de becs
				- becs d'intérieur
- à cadran		0,01 mm	$9 \mu\text{m} + q + 10 \cdot 10^{-6} \cdot L$	- becs particuliers
		0,02 mm		- jauge de profondeur
<b>Micromètre d'extérieur à vis</b>		<b>Echelon :</b>		
- « standard »	jusqu'à 100 mm	0,001 mm	$2 \mu\text{m} + 14 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Erreurs d'indication :
- à touches à plateau		0,010 mm	$5 \mu\text{m} + 8 \cdot 10^{-6} \cdot L$	- contact pleine touche
- à touches fixes fines				- contact partiel (si possible)
- à touches fixes effilées				
- à touches sphériques				



## Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0130

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure $\pm$ <sup>1)</sup>	Remarques
<b>Micromètre d'intérieur à 3 touches dit « alésomètre »</b>	3 mm ... 50 mm	<b>Echelon :</b>	5 $\mu$ m + 5 · 10 <sup>-6</sup> · L	Erreur d'indication
		0,001 mm		
		0,002 mm		
		0,005 mm		
<b>Comparateur mécanique à cadran à tige rentrante radiale</b>	0 mm ... 100 mm	<b>Echelon :</b>	1,9 $\mu$ m	Erreur de justesse totale Erreur de justesse locale Erreur de fidélité Erreur d'hystérésis
		0,001 mm		
		0,010 mm		
		0,010 mm		
<b>Comparateur à affichage numérique à tige rentrante radiale</b>	0 mm ... 100 mm	<b>Echelon :</b>	2,6 $\mu$ m	Erreur d'indication totale Ecart type de fidélité
		0,001 mm		
		0,010 mm		
		0,010 mm		
<b>Comparateur à levier à cadran</b>	0 mm ... 3 mm	<b>Echelon :</b>	1,5 $\mu$ m	Erreur d'indication totale Erreur d'indication locale Erreur d'hystérésis Ecart-type de fidélité
		0,001 mm		
		0,002 mm		
		0,010 mm		

## Registre SCS

Numéro d'accréditation : SCS 0130

Grandeur de mesure / Objet à étalonner	Etendue de mesure	Conditions de mesure	Meilleure incertitude de mesure $\pm$ <sup>1)</sup>	Remarques
Comparateur à levier à affichage numérique	0 mm ... 3 mm	Echelon :		
		0,001 mm	1,9 $\mu$ m	Erreur d'indication totale
		0,010 mm	2,7 $\mu$ m	Erreur d'indication locale
				Erreur d'hystérésis
				Ecart-type de fidélité

En cas de contradictions dans les versions linguistiques des registres, la version française fait foi.

\* / \* / \* / \* / \*