Réf.
CD2

CONTRÔLE DIMENSIONNEL

LA BONNE PRATIQUE DE LA MESURE DIMENSIONNELLE

CONTENU DE LA FORMATION :

- **Présentation de la métrologie dans l'entreprise**

– Résultat et Incertitude de mesure :
prise de décision sur la conformité du produit
– Etalonnage et vérification des moyens de mesure et périodicité

- **Rappel des normes relatives à la cotation des pièces**

– Tolérancements dimensionnelles : linéaires et angulaires
– Ajustements

- **Présentation des instruments de mesure**

– Mesures matérialisées :
calibres, cales étalons, piges cylindriques, ...
– Appareils mesureurs :
pied à coulisse, micromètre, colonne de mesure, ...

- **Travaux pratiques**

– Mesure de pièces avec utilisation d'appareils traditionnels
– Inter comparaison des résultats

- **Paramètres d'influence**

– Prise de conscience des facteurs d'influence
– Notion d'incertitude de mesure

- **EVALUATION**

– QCM de 15 min en fin de formation.
– L'obtention de la formation n'est pas conditionnée au résultat du QCM.
– Le QCM est à titre personnel et les résultats ne seront pas communiqués à l'entreprise.

- **Prix :** 1200€ HT par participant(e)
- **Durée :** 2 jours (14h)
- **Date :** Voir calendrier
- **Modalités :** En présentiel

- **Objectifs :**

Acquérir les connaissances de base en métrologie dimensionnelle afin de diminuer l'effet opérateur sur la mesure

- **Public concerné :**

Toute personne amenée à réaliser des mesures dimensionnelles simples linéaires et angulaires (contrôleur, régleur, opérateur machine, ...)

- **Expérience souhaitée :**

Connaissances de base en mécanique générale et lecture de dessin de définition

---

- **Effectif maximum :**

8 personnes